

***Nutzen Sie unsere Bearbeitungskompetenz  
bei Trägern, Hohlprofilen und Stabstahl.***



***stürmsfs***

# Das können Sie von uns erwarten.



Wir realisieren Ihre Bearbeitungswünsche flexibel, professionell und in ausserordentlicher Qualität. Massgeschneiderte Lösungen liefern wir zuverlässig und termingerecht.

✓ Sortieren

✓ Körnern

✓ Markieren / Signieren

✓ Bohren

✓ Gewindeschneiden

✓ Stahlkornstrahlen

✓ Ansenken

✓ Ausklinken

✓ Formen brennen

✓ Schweissnahtvorbereitung

✓ Sägen

✓ Zinkstaubgrundieren

## Prozesssicherheit

- Geringere Kerbspannungen, da der Brennroboter gleichmässiger brennt und die Rundungsradien in den Ecken eingehalten werden
- Anreiss- oder Übertragungsfehler werden ausgeschlossen
- Vereinfachung der CAD-Daten von der Konstruktion bis zum Bohr- und Ausklinkzentrum
- Detaillierte Dokumentation und Hinterlegung der Bearbeitungsprogramme
- Direkteinspielung von DSTV-NC-Dateien

# ***Ihr Gewinn ist Zeit, Platz und Geld.***



**Unser Ziel ist es, für Sie einen klaren Mehrnutzen zu generieren. Damit Sie sich ganz auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren können.**

## **Zeit bekommen**

- Sie nutzen eine komplette mechanische Bearbeitung.
- Ihr Material ist perfekt für die weitere Bearbeitung vorbereitet.
- Sie haben eine klare Zuordnung der Produkte durch spezielle Beschriftungsmöglichkeiten.
- Sie können Spitzenauslastungen bei Kapazitätsengpässen oder Grossserien abfangen.
- Ihre Lieferung kommt bedarfsgerecht kommissioniert an den gewünschten Ort.

## **Platz schaffen**

- Sie benötigen weniger Kommissionierfläche.
- Sie benötigen weniger Lagerfläche für Ihr Rohmaterial.

## **Geld sparen**

- Sie haben keine Kapitalbindung mehr für Rohmaterial.
- Sie haben tiefere Lagerungsfixkosten.
- Sie optimieren Prozesse an diversen Stellen der Wertschöpfungskette.
- Sie haben keine Investitionen in teure Maschinenparks.
- Dank der Konzentration auf die Stärken Ihrer Mitarbeiter erhöht sich Ihr Handlungsspielraum.

# Unser Sortiment für Sie.



Bei uns bekommen Sie alles aus einer Hand! In unserem Sortiment finden Sie genau das richtige Produkt. Und wir haben den Maschinenpark, um präzise jene Bearbeitung zu liefern, die Sie wünschen.

## Baustähle

- Breitflanschträger HEA/HEB und HEM in S235JR und S355J2
- Formstahlträger IPE/UPE in S235JR und S355J2
- Formstahlträger UNP in S235JR und S355J2
- Stabstähle
- Bleche

## Breitflanschträger nach EN 10025 WZ 2.2, Lagerlängen bis 21,1 m

S235JR	S355J2
HEA 100–600	HEA 120–600
HEB 100–600	HEB 120–600
	HEM 100–400

## Formstahlträger nach EN 10025 alles mit APZ 3.1, Lagerlängen bis 21,1 m

S235JR	S355J2
IPE 80–600	IPE140–600
UPE 80–300	UPE 140–300
UNP 80–400	UNP 100–400

Weitere Güten und Abmessungen auf Anfrage.

## Hohlprofile / Rundrohre

- Gewinde- und Siederohre (geschweisst, nahtlos)
- Stahlrohre (geschweisst, nahtlos)
- Vierkanthohlprofile (kalt- oder warmgewalzt)
- Rechteckhohlprofile (kalt- oder warmgewalzt)

## Nahtlose Präzisions-, Hydraulik- und starkwandige Stahlrohre

- Nahtlose Präzisionsstahlrohre Güte E235+C
- Nahtlose Hydraulikstahlrohre Güte E235+N, gebondert
- Nahtlose Hydraulikstahlrohre Güte E235+N, verzinkt
- Nahtlose starkwandige Stahlrohre
- Nahtlose normalwandige Stahlrohre (Siederohre)

# Unsere Brennschneidetechnik wird auch Sie überzeugen.



Unser moderner Maschinenpark, kombiniert mit langjähriger Erfahrung und ausgeprägtem Know-how, erzeugt hervorragende Produkte. Hinzu kommt eine überdurchschnittliche Prozesssicherheit. Das ist unsere Brennschneidekompetenz, die Sie weiterbringt.

<b>Plasmaanlage</b>	<b>Autogenanlage</b>										
<ul style="list-style-type: none"> <li>– Messer-Plasmaanlage mit zwei Brennerköpfen</li> <li>– Vorteile beim Zerspanen, da geringe Aufnitrierung</li> <li>– Schweisskantenvorbereitung kann direkt in Schneidvorgang integriert werden</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– bestückt mit sechs Schneidköpfen mit eigenem Antriebsmotor</li> <li>– Bohreinheit für Lochstechvorgang</li> </ul>										
<b>Blechdicken</b>											
5 bis 30 mm (grössere Dicken auf Anfrage)	15 bis 300 mm (bis 250 mm Bleche an Lager)										
<b>Contour Cut – Mindestlochdurchmesser</b>	<b>Mindestlochdurchmesser in mm für Autogenschnitte</b>										
<ul style="list-style-type: none"> <li>– bessere Winkligkeit und verbesserte Schnittqualität</li> <li>– Schnitt von Löchern mit Durchmesser gleich der Blechdicke</li> </ul>	<table border="1"> <tr> <td>Dicke</td> <td>6–22</td> <td>23–60</td> <td>65–120</td> <td>130–250</td> </tr> <tr> <td>Loch Ø</td> <td>25</td> <td>30</td> <td>½ Dicke</td> <td>60</td> </tr> </table> <p>Schlitzlänge = Loch Ø; Schlitzbreite mindestens ⅓ des Loches Ø</p>	Dicke	6–22	23–60	65–120	130–250	Loch Ø	25	30	½ Dicke	60
Dicke	6–22	23–60	65–120	130–250							
Loch Ø	25	30	½ Dicke	60							
<b>Bohraggat</b>	<b>Fasenroboter</b>										
– präzise Bohrungen, entsprechen Exc.-Klassen 3+4 nach EN1090	– Anbringen von Schweisskantenvorbereitungen an bereits geschnittenen Bauteilen.										
<b>Verfügbare Bohrdurchmesser</b>											
– 5 bis 32 mm, inkl. Kernlochdurchmesser für metrische Gewinde in 5-fachem Werkzeugwechsler.											

**Als führender Spezialist für Autogen- und Plasmaschneiden bieten wir Ihnen zudem an:**

- kompetente und kurzfristige Abwicklung von Grossprojekten und Serien
- weitere Prozessoptimierungen durch den Bezug von kompletten Bausätzen (Kombination Brennteile und Träger gebohrt/geklinkt)
- Möglichkeit einer vereinfachten Auftragsabwicklung via IT-B2B-Schnittstelle
- Zugriff auf Werkzeugnisse via Onlineshop

# Für Ihre Bedürfnisse haben wir die richtige Lösung.



## Garantierte Rückverfolgbarkeit

Damit eine lückenlose Rückverfolgbarkeit garantiert ist, sind sämtliche Artikel nach Chargen geführt. Selbstverständlich erhalten Sie auf Wunsch zu jeder Lieferung das entsprechende Abnahmeprüfzeugnis.

## EN1090

Als eines der ersten Stahl- und Metallhandelsunternehmen in der Schweiz und Österreich hat sich stürmsfs bereits im Dezember 2013 auditieren lassen und die Bescheinigung erhalten, dass die gelieferten Baustähle und Brennteile EN 1090-konform gefertigt werden. Sie erhalten von stürmsfs somit Qualitätsprodukte, die den hohen Anforderungen für Lieferungen in die Schweiz und den EU-Raum entsprechen.

## Wir beraten Sie gerne!

Unsere Kundenberater und Innendienst-Mitarbeitenden freuen sich auf den persönlichen Kontakt mit Ihnen!

### stürmsfs ag

Langrütstrasse 20  
Postfach  
CH-9403 Goldach  
T +41 71 844 61 11  
F +41 71 844 62 61  
info.ch@stuermsfs.com

### stürmsfs ag

Lischmatt 7  
CH-4624 Härkingen  
T +41 62 388 93 10  
F +41 62 388 93 19  
haerkingen@stuermsfs.com

### stürmsfs gmbh

Trietstrasse 4  
AT-6833 Klaus  
T +43 5523 501 0  
F +43 5523 501 150  
info.at@stuermsfs.com